

TABELLA DI PRESSATURA - CRIMPING TABLE

TIPOLOGIE INSERTI

O: oleodinamico
M: multispiral
S: speciale
TL: termoplastico lungo
H: alta pressione
W: water jetting
G: gas
TS: test

... : aggiornamenti/revisioni

INSERT TYPES

O: hydraulics
M: multispiral
S: special
TL: thermoplastic long
H: high pressure
W: water jetting
G: gas
TS: test

... : updates/reviews

TOLLERANZE

Tolleranza di pressatura

per tutti i diametri: ± 0.1 mm (*)

Tolleranza di ovalizzazione (**)

ID tubo	mm
$\leq 1/2"$	± 0.1
$> 1/2"$	± 0.2

(*) Salvo diversa indicazione presente nelle istruzioni di pressatura specifiche per ogni serie di tubo.

(**) L'ovalizzazione è definita come la differenza tra il diametro massimo e minimo di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

TOLERANCES

Crimping tolerance

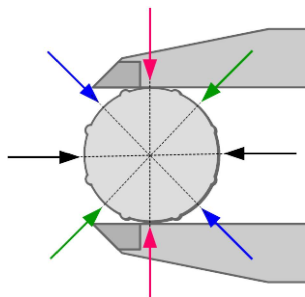
for all diameters: ± 0.1 mm (*)

Ovalization tolerance (**)

Hose ID	mm
$\leq 1/2"$	± 0.1
$> 1/2"$	± 0.2

(*) Unless otherwise specified in the dedicated crimping instructions for each hose series.

(**) The ovalization is defined as the difference between the maximum and the minimum crimping diameter measured on the different crimping axes (see the picture below). The crimping diameter must be always measured in the middle of the ferrule length and avoiding the ridges of the ferrule.



THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.



ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		mm
Tubi Serie OL5 / VE5 – <i>Hoses</i> OL5 / VE5 Series										
1/8"	OL5/VE510000	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	1.5	○	10.0
5/32"	OL5/VE570000	BP48OL5	8.5	12.0	4.3	2.5	→	2.2	○	9.9
5/32"	OL5/VE58340000	BP48OL5	8.5	12.0	4.3	2.5	→	2.2	○	10.1
5/32"	OL5/VE58640000	BP532R7	9.3	13.0	4.3	2.5	→	2.0	○	10.8
3/16"	OL5/VE520000	BP316OL5	9.8	14.0	5.1	3.0	→	2.4	○	11.7
1/4"	OL5/VE530000	BP14OL5	11.1	15.0	6.7	4.0	→	3.5	○	13.1
5/16"	OL5/VE540000	BP516OL5	13.8	18.0	8.4	5.5	→	5.1	○	15.7
3/8"	OL5/VE550000	BP38OL5	15.1	19.0	10.0	7.0	→	6.1	○	16.7
1/2"	OL5/VE560000	BP12OL5	19.1	23.0	13.1	9.5	→	7.5	○	20.4
Tubi Serie OL5P PILOT – <i>Hoses</i> OL5 PILOT Series										
3/16"	OL5PTC20000	BP316OL5	9.8	14.0	5.1	3.0	→	2.6	○	11.7
1/4"	OL5PTC30000	BP14OL5	11.1	15.0	6.7	4.0	→	3.5	○	13.0
Tubi Serie VE5P-PA – <i>Hoses</i> VE5P-PA Series										
3/16"	VE5P23000	BP316OL5	9.8	14.0	5.1	3.0	→	2.8	○	11.5
1/4"	VE5P33000	BP14OL5	11.1	15.0	6.7	4.0	→	3.8	○	12.7
5/16"	VE5P43000	BP516OL5	13.8	18.0	8.4	5.5	→	5.0	○	15.3
3/8"	VE5P53000	BP38OL5	15.1	19.0	10.0	7.0	→	6.0	○	16.2
1/2"	VE5P63000	BP12OL5	19.1	23.0	13.1	9.5	→	-	○	19.2
Tubi Serie OL5FL Flex-Flow – <i>Hoses</i> OL5FL Flex-Flow Series										
1/4"	OL537000FLPU	BP516PTFEIP	13.0	17.0	6.7	4.0	→	3.9	○	14.5
3/8"	OL557000FLPU	BP38PTFEIC	17.8	21.5	10.0	7.0	→	-	○	18.1
5/8"	OL558000FLPU	BP58PTFEIC	24.5	29.0	16.2	12.0	→	-	○	26.5
3/4"	OL587000FLPU	BP34PTFEIC	30.0	34.0	19.5	15.0	→	14.7	○	28.5

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		mm
Tubi Serie OL7 / VE7 / AT7 – <i>Hoses OL7 / VE7 / AT7 Series</i>										
1/8"	OL7/VE7/AT710100	BP18R7	9.0	12.0	3.7	2.0	→	1.8	○	10.0
5/32"	OL7/VE7/AT78940100	BP532R7	9.3	13.0	4.3	2.5	→	2.4	○	11.2
3/16"	OL7/VE7/AT720100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.6	○	12.7
1/4"	OL7/VE7/AT730100	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	3.5	○	14.4
5/16"	OL7/VE7/AT740100	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.6	○	17.0
3/8"	OL7/VE7/AT750100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.5	○	18.5
1/2"	OL7/VE7/AT760100	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	8.4	○	23.3
5/8"	OL7/VE7/AT770100	BP58R7V	24.3	29.0	16.2	12.0	→	11.8	○	26.7
3/4"	OL7/VE7/AT780100	BP34R7V	27.1	34.0	19.5	15.0	→	13.9	○	31.0
1"	OL7/VE7/AT790100	BP1R7V	35.5	42.0	25.9	20.0	→	17.8	○	37.6
Tubi Serie CO₂ System – <i>Hoses CO₂ System Series</i>										
3/16"	OL727100CO2	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.6	○	12.7
1/4"	OL737100CO2	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	3.5	○	14.4
5/16"	OL747100CO2	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.6	○	17.0
1/2"	OL767100CO2	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	8.4	○	23.3
1/4"	MTH137100CO2	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	2.9	○	14.7
5/16"	MTH147100CO2	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.2	○	16.8
3/8"	MTH157100CO2	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	6.1	○	19.0
1/2"	MTH167100CO2	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	7.0	○	21.9
Tubi Serie OL7M / VE7M – <i>Hoses OL7M / VE7M Series</i>										
3/16"	OL7M/VE7M20100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.5	○	12.8
1/4"	OL7M/VE7M30100	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.6	○	15.6
5/16"	OL7M/VE7M40100	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.6	○	17.4
3/8"	OL7M/VE7M50100	BP38OL7M	18.4	25.4	10.0	7.0	→	5.6	○	21.6
1/2"	OL7M/VE7M60100	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	8.3	○	24.4

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO HOSE CODE	BOCCOLA - FERRULE			INSERTO - INSERT					Ø PRESSATURA CRIMPING
		CODICE CODE	Ø INTERNO INNER	Ø ESTERNO OUTER	Ø ESTERNO OUTER	COLLASSO INSERTO INSERT COLLAPSING			TIPOLOGIA TYPE	
			mm	mm	mm	BEFORE	→	AFTER		
Tubi Serie OL7MP – Hoses OL7MP Series										
3/16"	OL7MP212100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	-	O	13.2
1/4"	OL7MP312100	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.6	O	15.8
5/16"	OL7MP412100	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	5.1	O	17.4
3/8"	OL7MP512100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.6	O	18.5
1/2"	OL7MP612100	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.1	O	25.4
Tubi Serie OL7GSR – Hoses OL7GSR Series										
3/16"	OL7GSR212000	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.5	O	12.6
1/4"	OL7GSR312000	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	3.2	O	14.6
3/8"	OL7GSR512000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.6	O	18.8
Tubi Serie OL7PL PRO-LifTech – Hoses OL7PL PRO-LifTech Series										
3/16"	OL7PL21100	BP316MTK	13.0	18.0	5.1	3.0	→	2.5	O	13.9
1/4"	OL7PL31100	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.5	O	15.2
5/16"	OL7PL41100	BP516R1TV	16.1	22.0	8.4	5.5	→	4.8	O	17.5
3/8"	OL7PL51100	BP38R2T	19.8	26.0	10.0	7.0	→	5.9	O	19.4
1/2"	OL7PL61100	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	8.6	O	23.9
5/8"	OL7PL71100	BP34R2TV	37.0	30.4	16.4	12.0	→	11.0	O	28.5
Tubi Serie OL7F – Hoses OL7F Series										
3/16"	OL7F212000	BP316MTK	13.0	18.0	5.1	3.0	→	2.8	O	14.7
1/4"	OL7F312000	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.6	O	15.6
5/16"	OL7F412000	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.9	O	16.7
3/8"	OL7F512000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.6	O	18.5
1/2"	OL7F612000	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	8.6	O	23.7
3/4"	OL7F812000	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	13.0	O	32.2

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO HOSE CODE	BOCCOLA - FERRULE			INSERTO - INSERT					Ø PRESSATURA CRIMPING
		CODICE CODE	Ø INTERNO INNER	Ø ESTERNO OUTER	Ø ESTERNO OUTER	COLLASSO INSERTO INSERT COLLAPSING			TIPOLOGIA TYPE	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		
Tubi Serie OL7MKMS – Hoses OL7MKMS Series										
3/8"	OL7MKMS50000	BP38OL7MKMS	23.8	30.0	10.0	6.5	→	5.2	TL	24.7
1/2"	OL7MKMS60000	BP12OL7MKMS	28.5	36.0	13.1	7.5	→	6.0	S	29.7
5/8"	OL7MKMS70000	BP58OL7MKMS	32.5	42.0	16.5	12.0	→	9.4	M	34.9
Tubi Serie AT7-PE – Hoses AT7-PE Series										
1/2"	AT767100PE	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	7.7	O	23.3
Tubi Serie AS7 – Hoses AS7 Series										
3/16"	AS720102	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.6	O	13.3
1/4"	AS730102	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.5	O	15.8
5/16"	AS740102	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	-	O	17.0
3/8"	AS750102	BP38OL7M	18.4	25.4	10.0	7.0	→	6.5	O	21.7
1/2"	AS760102	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	-	O	23.3
5/8"	AS770102	BP58R7V	24.3	29.0	16.2	12.0	→	11.6	O	26.7
3/4"	AS780102	BP34R7V	27.1	34.0	19.5	15.0	→	13.8	O	31.0
1"	AS790102	BP1R7V	35.5	42.0	25.9	20.0	→	17.8	O	37.6
Tubi Serie GR7 – Hoses GR7 Series										
1/8"	GR7112000	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	1.5	O	10.0
5/32"	GR7712000	BP18MT1	9.0	12.0	4.3	2.5	→	2.2	O	9.8
5/32"	GR784000	BP48OL5	8.5	12.0	4.3	2.5	→	2.0	O	10.4

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO HOSE CODE	BOCCOLA - FERRULE			INSERTO - INSERT					Ø PRESSATURA CRIMPING
		CODICE CODE	Ø INTERNO INNER	Ø ESTERNO OUTER	Ø ESTERNO OUTER	COLLASSO INSERTO INSERT COLLAPSING			TIPOLOGIA TYPE	
						BEFORE	→	AFTER		
						mm	mm	mm		
Tubi Serie TEST7 / TEST8 – Hoses TEST7 / TEST8 Series										
1/12" DN2	TS7/TS850210000	BPTS50	5.2	8.0	2.25	1.0	→	0.8	TS	7.1
1/12" DN2	TS7/TS855210000	BPTS55	5.7	8.0	2.25	1.0	→	0.9	TS	7.3
1/10"	TS7/TS855260000	BPTS5525	5.6	8.0	2.5	1.0	→	-	TS	7.3
1/10"	TS855270000	BPTS5525	5.6	8.0	2.5	1.0	→	-	TS	7.0
DN3	TS860300100	BPTS63	6.6	9.0	3.0	1.5	→	-	TS	7.6
5/32"	TS8840000	BP48OL5	8.5	12.0	4.3	2.5	→	2.4	O	10.3
Tubi Serie OL8 / VE8 / AT8 / AS8 – Hoses OL8 / VE8 / AT8 / AS8 Series										
1/8"	OL8/VE8/AT8/AS810100	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	1.6	O	9.8
5/32"	OL8/VE8/AT8/AS8840100	BP48OL5	8.5	12.0	4.3	2.5	→	2.2	O	10.3
3/16"	OL8/VE8/AT8/AS820100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.5	O	12.7
1/4"	OL8/VE8/AT8/AS830100	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	2.9	O	14.4
5/16"	OL8/VE8/AT8/AS840100	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	3.9	O	16.1
3/8"	OL8/VE8/AT8/AS850100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.4	O	18.5
1/2"	OL8/VE8/AT8/AS860100	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	7.5	O	22.6
5/8"	OL8/VE8/AT8/AS870100	BP58R7V	24.3	29.0	16.2	12.0	→	11.2	O	26.2
3/4"	OL8/VE8/AT8/AS880100	BP34R2TV	30.4	37.0	25.0	15.0	→	13.2	O	30.0
1"	OL8/VE8/AT8/AS890100	BP1R1TV	36.7	44.0	25.9	20.0	→	18.8	O	38.2
Tubi Serie OL8MP – Hoses OL8MP Series										
1/2"	OL8MP67001	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	7.9	O	23.3

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		mm
Tubi Serie OL8M / VE8M – <i>Hoses OL8M / VE8M Series</i>										
5/32"	OL8M/VE8M9847100	BP532OL8M	11.0	15.0	4.2	2.0	→	1.5	TL	12.1
3/16" HP	OL8M/VE8M20000HP	BP316OL8M	13.0	18.0	5.1	2.8	→	2.1	TL	14.2
1/4"	OL8M/VE8M30000	BP14R9R	15.3	21.0	6.7	3.5	→	2.6	TL	17.5
3/8"	OL8M/VE8M50000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.5	O	18.5
3/8" HP	OL8M/VE8M50000HP	BP38R9R	18.7	26.0	10.0	6.5	→	5.1	TL	21.9
1/2"	OL8M/VE8M60100	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	7.4	TL	25.1
3/4"	OL8M/VE8M80100	BP34R9R	29.4	38.0	19.8	14.0	→	12.3	G	33.3
1"	OL8M/VE8M90100	BP1R9R	36.4	46.0	26.1	20.0	→	17.3	M	40.5
1" HP	OL8M97001HP	BP1MTKM	40.5	50.0	25.9	19.0	→	16.4	TL	43.7
1" 1/4	OL8M/VE8M100100	BP114MTKHM	46.4	56.0	32.6	25.0	→	23.0	O	49.3
Tubi Serie HOG8 – <i>Hoses HOG8 Series</i>										
3/16"	HOG827100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.4	O	12.7
1/4"	HOG837100	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	2.9	O	14.4
1/4" M	HOG8M37100	BP14R9R	15.3	21.0	6.7	3.5	→	2.6	TL	17.5
3/8"	HOG857100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.5	O	18.5
3/8" M	HOG8M57100	BP38R9R	18.7	26.0	10.0	6.5	→	4.8	TL	21.9
1/2"	HOG867100	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	7.4	TL	25.1
1/2" M	HOG8M67100K3	BPI12HOG8M	26.0	34.0	13.1	7.0	→	6.4	S	28.5
3/4"	HOG887100	BP34R9R	29.4	38.0	19.8	15.0	→	12.4	M	32.6
1"	HOG897100	BP1MTKM	40.5	50.0	25.9	19.0	→	15.5	TL	41.8
Tubi Serie AT8S – <i>Hoses AT8S Series</i>										
3/16"	AT8S27100	BP532OL8M	11.0	15.0	5.1	2.8	→	2.3	TL	12.8
1/4"	AT8S37100	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.1	O	15.6
3/8"	AT8S57100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.7	O	19.0
1/2"	AT8S67100	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	8.0	TL	25.7

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>				TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>				
			mm	mm	mm	BEFORE	→	AFTER		mm
Tubi Serie CNG – <i>Hoses CNG Series</i>										
1/4"	CNG37105	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	3.5	→	2.6	G	15.3
1/4" M	CNGM37105	BP14MT2	15.4	20.0	6.7	3.5	→	2.8	G	16.7
5/16"	CNG47105	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.0	→	4.2	G	17.5
3/8"	CNG57105	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	6.5	→	5.0	G	19.0
1/2"	CNG67105	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	7.0	G	25.1
3/4"	CNG87105	BP34MTKM	32.5	42.0	19.8	14.0	→	11.3	G	34.2
1"	CNG97105	BP1CNG	40.5	49.0	25.9	19.0	→	16.9	G	41.5
Tubi Serie PILOT – <i>Hoses PILOT Series</i>										
3/16"	PLH120000	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.5	O	12.5
1/4"	PLH130000	BP14R7	12.4	17.0	6.7	4.0	→	3.5	O	14.2
5/16"	PLH140000	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	-	O	16.0
3/8"	PLH150000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	6.0	O	17.8
Tubi Serie MT1 / MTH1 / MTH1LT / MTHAT1 / MT1-PA – <i>Hoses MT1 / MTH1 / MTH1LT / MTHAT1 / MT1-PA Series</i>										
1/8"	MT110000	BP18MT1	9.0	12.0	3.7	2.0	→	1.5	O	9.2
3/16"	MT1/MTH120000	BP316MT1	11.9	16.0	5.1	3.0	→	2.4	O	12.7
1/4"	MT1/MTH130000	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	2.9	O	14.7
5/16"	MT1/MTH140000	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.2	O	16.8
3/8"	MT1/MTH150000	BP38R1TV	18.6	24.0	10.0	7.0	→	6.3	O	18.5
1/2"	MT1/MTH160000	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	8.3	O	23.5
5/8"	MT1/MTH170000	BP58R7V	24.3	29.0	16.2	12.0	→	10.8	O	25.8
3/4"	MT1/MTH180000	BP34R7V	27.1	34.0	19.5	15.0	→	13.7	O	30.0
1"	MT1/MTH190000	BP1R7V	35.5	42.0	25.9	20.0	→	18.1	O	37.0
1"1/4	MT1/MTH1100000	BP114JC7	46.7	56.0	32.6	25.0	→	22.5	O	47.8
Tubi Serie MT1S – <i>Hoses MT1S Series</i>										
3/8"	MT1S50000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	6.1	O	19.2

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		
Tubi Serie MT1E – <i>Hoses MT1E Series</i>										
3/8"	MT150000E	BP38R1TV	18.6	24.0	10.0	7.0	→	6.3	O	18.5
1/2"	MT160000E	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	8.2	O	23.5
Tubi Serie MT1HT-PTFE – <i>Hoses MT1HT-PTFE Series</i>										
1/4"	MT130000HT	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	-	O	14.7
3/8"	MT150000HT	BP38R1TV	18.6	24.0	10.0	7.0	→	6.3	O	18.5
1/2"	MT160000HT	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	7.4	O	21.9
3/4"	MT180000HT	BP34R9R	29.4	38.0	19.8	15.0	→	13.0	M	32.0
Tubi Serie MTH1FL – <i>Hoses MTH1FL Series</i>										
3/16"	MTH120000FL	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	-	O	13.0
1/4"	MTH130000FL	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	-	O	15.0
5/16"	MTH140000FL	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	-	O	17.0
3/8"	MTH150000FL	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	6.0	O	19.0
1/2"	MTH160000FL	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	-	O	23.0
Tubi Serie MTH1P – <i>Hoses MTH1P Series</i>										
3/16"	MTH1P20000	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.2	O	12.1
1/4"	MTH1P30000	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.2	O	14.7
5/16"	MTH1P40000	BP516R7V	15.4	20.0	8.4	5.5	→	4.6	O	16.3
3/8"	MTH1P50000	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.5	O	17.9
1/2"	MTH1P60000	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	7.6	O	21.7
5/8"	MTH1P70000	BP58R7V	24.3	29.0	16.2	12.0	→	10.9	O	24.5

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
						mm	mm	mm		
Tubi Serie MT2 / MTH2 / MTHAT2 – <i>Hoses</i> MT2 / MTH2 / MTHAT2 Series										
1/4"	MT2/MTH230000	BP14R2TV	15.8	22.0	6.7	4.0	→	3.5	O	16.5
5/16"	MT2/MTH240000	BP38R7V	17.0	22.0	8.4	5.5	→	3.7	O	17.5
3/8"	MT2/MTH250000	BP38R2T	19.8	26.0	10.0	7.0	→	6.0	O	20.0
1/2"	MT2/MTH260000	BP12R2TV	23.3	30.0	13.1	9.5	→	9.0	O	24.7
5/8"	MT2/MTH270000	BP34R7V	27.1	34.0	16.2	12.0	→	10.9	O	28.8
3/4"	MT2/MTH280000	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	13.7	O	32.5
1"	MT2/MTH290000	BP1R1T	36.6	43.0	25.9	20.0	→	19.2	O	38.7
Tubi Serie MT2Y – <i>Hoses</i> MT2Y Series										
1/4"	MT2Y30000	BP14R2TV	15.8	22.0	6.7	4.0	→	3.6	O	16.5
3/8"	MT2Y50000	BP38R2T	19.8	26.0	10.0	7.0	→	6.1	O	20.0
Tubi Serie MTK / MTKH – <i>Hoses</i> MTK / MTKH Series										
3/16"	MTK27000	BP316MTK	13.0	18.0	5.1	3.0	→	2.6	O	14.8
1/4"	MTKH/MTK37000	BP14R9R	15.3	21.0	6.7	3.5	→	3.0	TL	18.0
5/16"	MTK47000	BP516MTK	17.5	24.0	8.4	5.5	→	4.0	O	19.3
3/8"	MTKH/MTK57000	BP38R9R	18.7	26.0	10.0	6.5	→	5.3	TL	22.7
1/2"	MTKH/MTK67000	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	7.7	TL	25.7
1/2" P	MTKHP60000	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	8.0	O	23.4
5/8"	MTK77000	BP58R9R	25.5	33.4	16.5	12.0	→	11.0	M	29.7
3/4"	MTKH/MTK87000	BP34R9R	29.4	38.0	19.8	15.0	→	13.6	M	33.4
1"	MTKH/MTK97000	BP1R9R	36.4	46.0	26.2	20.0	→	19.2	M	42.0

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>				TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>				
			mm	mm	mm	BEFORE	→	AFTER		mm
Tubi Serie MTKM – <i>Hoses MTKM Series</i>										
1/4"	MTKM37000	BP14MTKM	15.8	22.0	6.7	3.5	→	3.0	TL	17.5
3/8"	MTKM57000	BP38MTKM	21.0	28.0	10.0	6.5	→	5.6	TL	23.3
1/2"	MTKM67000	BP12MTKM	27.0	35.0	13.1	7.5	→	5.8	S	29.7
5/8"	MTKM77000	BP58MTKM	28.5	36.0	16.5	12.0	→	10.0	M	30.2
3/4"	MTKM87000	BP34MTKM	32.5	42.0	19.8	15.0	→	12.7	M	36.0
1"	MTKM97000	BP1MTKM	40.5	50.0	26.2	20.0	→	17.3	M	43.0
1"1/4	MTKM107000	BP114MTKHM	46.4	56.0	32.6	25.0	→	22.2	O	48.7
Tubi Serie JACK HOSE – <i>JACK HOSE Series</i>										
1/4"	MT2J37000	BP14R9R	15.3	21.0	6.7	3.5	→	2.7	TL	17.2
3/8"	MTH2J57000	BP38R9R	18.7	26.0	10.0	6.5	→	5.6	TL	22.4
3/8"	MTKJ57000	BP38R9R	18.7	26.0	10.0	6.5	→	5.3	TL	22.7
1/2"	MTKJ67000	BP12R9R	23.0	30.0	13.1	9.0	→	7.8	TL	25.7
Tubi Serie JC5 – <i>Hoses JC5 Series</i>										
1/4"	JC537101	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	-	O	15.8
3/8"	JC557101	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.1	O	18.5
1/2"	JC567101	BP12R7V	21.5	27.0	13.1	9.5	→	9.0	O	24.0
3/4"	JC587101	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	14.2	O	34.0
1"	JC597101	BP1JC7	37.5	46.0	26.2	20.0	→	18.4	O	41.9
1" 1/4	JC5107101	BP114JC7	46.7	56.0	32.6	25.0	→	23.4	O	50.6
Tubi Serie JC5U – <i>Hoses JC5U Series</i>										
1/2"	JC5U67101	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.5	O	24.7
5/8"	JC5U77101	BP58R2TV	26.6	33.0	16.2	12.0	→	11.0	O	27.3
3/4"	JC5U87101	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	13.4	O	33.5
1"	JC7U97101	BP1JC7S	38.4	46.0	26.2	20.0	→	19.5	O	40.7
1" 1/4	JC5U107101	BP114MTKHM	46.4	56.0	32.6	25.0	→	22.6	O	49.3

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
						mm	mm	mm		
Tubi Serie JC7 – <i>Hoses JC7 Series</i>										
1/2"	JC767101	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.1	O	26.0
5/8"	JC777101	BP34JC7	30.2	38.0	16.2	12.0	→	11.5	O	31.4
3/4"	JC787101	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	14.2	O	34.3
1"	JC797101	BP1JC7S	38.4	46.0	26.2	20.0	→	19.6	O	41.1
1" 1/4	JC7107101	BP114JC7	46.7	56.0	32.6	25.0	→	23.0	O	51.0
1" 1/2	JC7127101	BP112JC7	55.8	67.0	38.8	32.0	→	28.5	O	59.5
Tubi Serie JC7 Pro – <i>Hoses JC7 Pro Series</i>										
1/2"	JC7P67109FL	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.5	O	25.0
1/2"	JC767109FL	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.7	O	26.0
3/4"	JC787109FL	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	13.5	O	33.7
Tubi Serie JC7U – <i>Hoses JC7U Series</i>										
1/2"	JC7U67102	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.5	O	24.7
1/2"	JC7U67102HP	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.2	O	24.9
5/8"	JC7U77101	BP58R2TV	26.6	33.0	16.2	12.0	→	11.0	O	27.3
3/4"	JC7U87102	BP34JC7	30.2	38.0	19.5	15.0	→	13.4	O	33.5
1"	JC7U97102	BP1JC7S	38.4	46.0	26.2	20.0	→	19.5	O	40.7
Tubi Serie JC8 – <i>Hoses JC8 Series</i>										
1/2"	JC867105	BP12JC7	23.0	30.0	13.1	9.5	→	8.0	O	26.0
3/4"	JC887105	BP34JC7	30.2	38.0	19.8	15.0	→	14.2	O	33.5
1"	JC897105	BP1JC7S	38.4	46.0	26.2	20.0	→	18.7	O	40.0
1" 1/4	JC8107105	BP114MTKHM	46.4	56.0	32.6	25.0	→	23.6	O	50.5

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>				TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>				
			mm	mm	mm	BEFORE	→	AFTER		mm
Tubi Serie JC8M – <i>Hoses JC8M Series</i>										
3/4"	JC8M87105	BP34MTKM	32.5	42.0	19.8	15.0	→	12.1	M	35.3
1"	JC8M97105	BP1MTKM	40.5	50.0	26.1	20.0	→	18.1	M	44.3
1" 1/4	JC8M107105	BP114R2T	49.3	58.0	32.5	25.0	→	23.0	O	49.7
Tubi Serie JC8X – <i>Hoses JC8X Series</i>										
1"	JC8X97105	BP1MTKM	40.5	50.0	26.2	20.0	→	17.8	M	44.5
1" 1/4	JC8X107105	BP114R2T	49.3	58.0	32.5	25.0	→	23.8	O	50.8
Tubi Serie JCL – <i>Hoses JCL Series</i>										
1/8"	JCL17100	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	1.9	O	10.1
3/16"	JCL27100	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.7	O	13.3
1/4"	JCL37100	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.4	O	15.5
3/8"	JCL57100	BP38R7V	17.0	22.0	10.0	7.0	→	5.8	O	19.3
Tubi Serie JET WASH AR – <i>Hoses JET WASH AR Series</i>										
5/8"	JW77109AR	BP58R7V	24.3	29.0	16.3	12.0	→	11.0	O	25.2
3/4"	JW87109AR	BP34R7	27.1	33.0	16.2	15.0	→	14.4	O	30.3
Tubi Serie JCW – <i>Hoses JCW Series</i>										
1/4"	JCW37002	BP14JCW	12.4	16.0	6.7	4.0	→	3.0	O	13.3
1/4"	JCWS312002	BP14MT1	13.0	18.0	6.7	4.0	→	3.6	O	15.7

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
						mm	mm	mm		
Tubi Serie PTFE IP – <i>Hoses</i> PTFE IP Series										
3/16"	PTFE316IP	BP316PTFEIP	10.0	14.0	5.1	3.0	→	2.0	Ø	11.1
1/4"	PTFE14IP	BP14PTFEIP	11.0	15.0	6.7	4.0	→	-	Ø	12.5
5/16"	PTFE516IP	BP516PTFEIP	13.0	17.0	8.4	5.5	→	-	Ø	14.4
3/8"	PTFE38IP	BP38PTFEIP	15.0	19.0	10.0	7.0	→	-	Ø	16.0
1/2"	PTFE12IP	BP12PTFEIP	18.5	24.0	13.1	9.5	→	-	Ø	20.5
5/8"	PTFE58IP	BP58PTFEIP	22.0	28.0	16.2	12.0	→	-	Ø	24.6
3/4"	PTFE34IP	BP34PTFEIP	25.0	30.0	19.5	15.0	→	-	Ø	26.5
1"	PTFE1IP	BP1PTFEIP	32.0	38.0	25.9	20.0	→	-	Ø	34.8
Tubi Serie PTFE IM – <i>Hoses</i> PTFE IM Series										
1/8"	PTFE18IM	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	-	Ø	9.8
3/16"	PTFE316IM	BP316PTFEIP	10.0	14.0	5.1	3.0	→	2.1	Ø	11.3
1/4"	PTFE14IM	BP14PTFEIP	11.0	15.0	6.7	4.0	→	-	Ø	12.5
5/16"	PTFE516IM	BP516PTFEIP	13.0	17.0	8.4	5.5	→	-	Ø	14.4
3/8"	PTFE38IM	BP38PTFEIP	15.0	19.0	10.0	7.0	→	-	Ø	16.0
1/2"	PTFE12IM	BP12PTFEIP	18.5	24.0	13.1	9.5	→	-	Ø	20.5
5/8"	PTFE58IM	BP58PTFEIP	22.0	28.0	16.2	12.0	→	-	Ø	25.0
3/4"	PTFE34IM	BP34PTFEIP	25.0	30.0	19.5	15.0	→	-	Ø	27.0
1"	PTFE1IM	BP1PTFEIP	32.0	38.0	25.9	20.0	→	-	Ø	35.1

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
			mm	mm	mm	mm		mm		mm
Tubi Serie PTFE IG – <i>Hoses</i> PTFE IG Series										
1/8"	PTFE18IG	BP18OL5	7.8	12.0	3.7	2.0	→	-	○	10.2
3/16"	PTFE316IG	BP316PTFEIP	10.0	14.0	5.1	3.0	→	-	○	11.3
1/4"	PTFE14IG	BP14PTFEIP	11.0	15.0	6.7	4.0	→	-	○	12.7
5/16"	PTFE516IG	BP516PTFEIP	13.0	17.0	8.4	5.5	→	-	○	14.9
3/8"	PTFE38IG	BP38PTFEIP	15.0	19.0	10.0	7.0	→	-	○	16.3
1/2"	PTFE12IG	BP12PTFEIP	18.5	24.0	13.1	9.5	→	-	○	21.0
5/8"	PTFE58IG	BP58PTFEIP	22.0	28.0	16.2	12.0	→	-	○	25.6
3/4"	PTFE34IG	BP34PTFEIP	25.0	30.0	19.5	15.0	→	-	○	27.5
1"	PTFE1IG	BP1PTFEIP	32.0	38.0	25.9	20.0	→	-	○	35.6
Tubi Serie PTFE DOPPIA TRECCIA – <i>Hoses</i> PTFE DOUBLE BRAID Series										
3/16"	PTFE316I2T	BP316R7	10.7	15.0	5.1	3.0	→	2.0	○	11.8
1/4"	PTFE14I2T	BP14PTFEI2T	13.0	18.0	6.7	4.0	→	-	○	14.3
5/16"	PTFE516I2T	BP516OL5	13.8	18.0	8.4	5.0	→	-	○	15.0
3/8"	PTFE38I2T	BP38PTFEI2T	16.6	22.0	10.0	7.0	→	6.0	○	18.1
1/2"	PTFE12I2T	BP12PTFEI2T	19.5	25.0	13.1	9.5	→	-	○	21.0
5/8"	PTFE58I2T	BP58R1	22.5	30.0	16.2	12.0	→	-	○	25.5
3/4"	PTFE34I2T	BP34R7V	27.1	34.0	19.5	15.0	→	14..4	○	29.5
1"	PTFE1I2T	BP1R7	33.1	40.0	25.9	20.0	→	-	○	35.5

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - <i>FERRULE</i>			INSERTO - <i>INSERT</i>					Ø PRESSATURA <i>CRIMPING</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø INTERNO <i>INNER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	Ø ESTERNO <i>OUTER</i>	COLLASSO INSERTO <i>INSERT COLLAPSING</i>			TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	
						BEFORE	→	AFTER		
						mm	mm	mm		
Tubi Serie PTFE CORRUGATI INOX – <i>Hoses</i> PTFE CONVOLUTED <i>Series</i>										
3/8"	PTFE38IC	BP38PTFEIC	17.8	21.5	10.0	7.0	→	-	Ø	16.2
1/2"	PTFE12IC	BP12PTFEIC	21.0	25.0	13.1	9.5	→	-	Ø	19.6
5/8"	PTFE58IC	BP58PTFEIC	24.5	29.0	16.2	12.0	→	10.9	Ø	23.7
3/4"	PTFE34IC	BP34PTFEIC	30.0	34.0	19.5	15.0	→	-	Ø	26.5
1"	PTFE1IC	BP1PTFEIC	34.8	40.0	25.9	20.0	→	-	Ø	34.1
1" 1/4	PTFE114IC	BP114PTFEIC	42.0	48.0	32.6	25.0	→	-	Ø	41.5
1" 1/2	PTFE112IC	BP112PTFEIC	49.0	55.0	38.8	32.0	→	-	Ø	48.2
2"	PTFE2IC	BP2PTFEIC	63.0	69.0	51.5	44.0	→	-	Ø	61.0

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.

ID	CODICE TUBO <i>HOSE CODE</i>	BOCCOLA - FERRULE			PROFONDITÀ INSERIMENTO <i>INSERTION DEPTH</i>	FORO DI SCARICO <i>RELIEF HOLE</i>	Ø	TIPOLOGIA INSERTO <i>INSERT TYPE</i>	 PETTINI <i>DIE SET</i>
		CODICE <i>CODE</i>	Ø	Ø			Ø		
			INTERNO <i>INNER</i>	ESTERNO <i>OUTER</i>			mm		
Tubi Serie TF – <i>Hoses TF Series</i>									
3/8"	TF-250-10-000	BP38SP2	18.2	26.0	-	-	21.0	TL	≥ 19
1/2"	TF-420-12-000	BP12SP3	22.5	30.0	-	-	25.9	TL	≥ 22
Tubi Serie TFC – <i>Hoses TFC Series</i>									
3/8"	TFC-250-10-000	BP38SP2	18.2	26.0	-	-	21.0	TL	≥ 19
1/2"	TFC-420-12-000	BP12SP3	22.5	30.0	-	-	25.9	TL	≥ 22
Tubi Serie MP – <i>Hoses MP Series</i>									
1/4"	MP-465-6-000	BP14SP2	13,8	21,0	-	-	16.8	TL	≥ 14
5/16"	MP-440-8-000	BP516SP2	16.0	24.0	-	-	19.3	H	≥ 17
3/8"	MP-420-10-000	BP38SP2	18.2	26.0	-	-	20.9	TL	≥ 18
1/2"	MP-350-12-000	BP12SP2	21.8	30.0	-	-	25.1	TL	≥ 22
1/2"	MP-420-12-000	BP12SP3	22.5	30.0	-	-	25.9	TL	≥ 22
Tubi Serie HP – <i>Hoses HP Series</i>									
1/4"	HP-720-6	BP14HSP	14.5	22.0	34.5	-	18.0	H	≥ 16
5/16"	HP-720-8	BP516HSP	16.5	24.0	34.5	-	20.3	H	≥ 18
3/8"	HP-630-10	BP38HSP	19.6	28.0	38.0	-	23.8	H	≥ 21
Tubi Serie WJ – <i>Hoses WJ Series</i>									
1/4"	WJ-1200-6	BP14HSP	14.5	22.0	34.5	14.0	18.3	W	≥ 16
5/16"	WJ-1100-8	BP516HSP	16.5	24.0	34.5	14.0	20.3	W	≥ 18
3/8"	WJ-560-10	BP38HSP	19.6	28.0	38.0	16.5	23.8	W	≥ 21

QUESTO DOCUMENTO ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI PRECEDENTE

I valori menzionati nel presente documento sono frutto di esperienze e prove di laboratorio condotte da ZEC S.p.A.; il diametro di pressatura ottimale può dipendere da molteplici fattori come tipologia della pressa, numero dei pettini, velocità e tempo di pressatura, i valori indicati sono perciò forniti a titolo puramente indicativo.

Il presente documento si riferisce unicamente a tubi e raccordi prodotti da ZEC S.p.A. La società non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo dei presenti dati di pressatura con boccole e raccordi di altri produttori.

I dati forniti nel presente documento potranno subire variazioni senza preavviso. Per rimanere aggiornati sulla nostra documentazione tecnica consigliamo di registrarsi all'Area Riservata del ns. sito www.zecspa.com/it/area-riservata.

Per qualunque chiarimento si prega di rivolgersi al Ns. Ufficio Tecnico.

THIS DOCUMENT CANCELS AND SUPERSEDES ANY PREVIOUS ONE

The values mentioned in this document comes from experiments and laboratory tests made by ZEC S.p.A.; the optimum crimping diameter depends on several parameters, such as the crimping machine, the number of crimping dies, the crimping time and speed. Therefore, these data are provided only for indicative purposes.

This document refers only to hoses and fittings manufactured by ZEC S.p.A. The Company assumes no liability if the data are used with ferrules and inserts coming from other Suppliers.

The data provided in this document could be subjected to changes without prior notice. In order to be kept update on our technical documentation we recommend to register to our Restricted Area on www.zecspa.com/en/reserved-area.

For any clarification, please contact our Technical Department.